



Präzise und dynamisch

Achsfamilie ELGD von Festo für Zukunftsbranchen

Innovative Führungstechnologie, hohe Steifigkeit und Führungsbelastbarkeit für mehr Last auf dem gleichen Bauraum – das sind die Merkmale der neuen Achsfamilie ELGD von Festo. Außerdem bieten leistungsstarke Antriebs Elemente hohe Vorschubkräfte und Beschleunigungen für kürzere Taktzeiten und eine lange Lebensdauer. Ein Edelstahl-Abdeckband ist auf der Außenseite reibungsfrei und lässt dort keine Partikel entstehen. Damit sind die Antriebe der Achsfamilie prädestiniert für den Einsatz im Reinraum.

Dank dieser Eigenschaften ist die Achsfamilie ELGD mit Spindelantrieb ELGD-BS und Zahnriemenantrieb ELGD-TB geradezu prädestiniert für Zukunftsbranchen wie Erneuerbare Energien, die Produktion von Elektrofahrzeugen, die Herstellung von Batterien sowie die Halbleiterindustrie. Die Achsen vom Typ ELGD gehören zu den steifsten Achsen am Markt. Am Beispiel einer Dispensierstation bietet das eigens entwickelte Führungskonzept die Möglichkeit den Dispensierkopf präzise und dynamisch zu verfahren. Möglich sind Anbauten von bis zu 20kg an der Y-Achse möglich.

Innovative Edelstahl-Abdeckband-Lösung

Die Abriebfreiheit und die saubere Oberfläche schützen Werkstücke vor Partikeln. So ist sogar der Einsatz im Reinraum möglich. Andersherum dringt auch weniger Schmutz in die Achsen, so dass sie auch für den Einsatz unter schweren Umgebungsbedingungen geeignet sind.

Im Einsatz in Auslegersystemen und Pick-and-Place-Lösungen fürs Kleinteilehandling glänzen die Achsen vom Typ ELGD mit kurzen Zykluszeiten, hoher Präzision und Wiederholgenauigkeit. Bei Handlingsystemen für Top-Loader schätzen Anwender das Kosten-Leistungsverhältnis und die hohen Verfahrensgeschwindigkeit vor allem bei langen Hübten. Entscheidend im 3D-Druck und in der additiven Fertigung ist, dass die Achsen nahezu vibrationsfreie und sehr dynamische Bewegungen ausführen und außerdem beständig gegen raue Umgebungsbedingungen sind.

Die Spindelachsen ELGD-BS und ELGD-BS-WD bieten mit ihrer langlebigen und hochpräzisen Kugelumlaufspindel einen maximalen Hub bis zu 2,5 Metern. Die Motorposition ist axial oder parallel wählbar. Die Zahnriemenachsen ELGD-TB und ELGD-TB-WD warten mit einer nahezu vibrationsfreien Schlittenbewegung auf und bieten einen maximalen Hub von bis zu 8,5 Metern. Stahl-Zugträger verstärken die Zahnriemen aus unterschiedlichen Polyurethanen. Die Motorposition am Ende der Achse lässt sich frei wählen und auch nachträglich umbauen.

Pressebilder



ELGD Zahnriemenachse

Die elektrische Achsfamilie ELGD: ELGD-BS steht für die Spindelachsen, ELGD-TB für die Zahnriemenausführungen



ELGD Spindelachse

Die elektrische Achsfamilie ELGD: ELGD-BS steht für die Spindelachsen, ELGD-TB für die Zahnriemenausführungen

Über Festo

Festo ist gleichzeitig Global Player und unabhängiges Familienunternehmen mit Sitz in Esslingen am Neckar. In der industriellen Automatisierungstechnik und technischen Bildung setzt Festo seit seinen Anfängen Maßstäbe und leistet damit einen Beitrag zu einer nachhaltigen Entwicklung von Umwelt, Wirtschaft und Gesellschaft. Das Unternehmen liefert pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik für 300.000 Kunden der Fabrik- und Prozessautomatisierung in über 35 Branchen. Wachsende Bedeutung erhalten Bereiche wie Digitalisierung, KI sowie LifeTech mit Medizintechnik- und Laborautomation. Produkte und Services sind in 176 Ländern der Erde erhältlich. Weltweit rund 20.600 Mitarbeitende in rund 60 Ländern mit über 250 Niederlassungen erwirtschafteten 2024 einen Umsatz von ca. 3,45 Mrd. €. Davon werden jährlich über 8 % in Forschung und Entwicklung investiert. Im Lernunternehmen beträgt der Anteil der Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen 1,5 % vom Umsatz. Festo Didactic SE ist führender Anbieter in technischer Aus- und Weiterbildung und bietet seinen Kunden weltweit umfassende digitale und physische Lernlösungen im industriellen Umfeld an.